

WIG 200 AC/DC CDI (su indikacija) WIG 200 AC/DC DCI



Suvirinimo įrengimas yra TIG DC (nuolatinės) ir AC (kintamos) srovės. Turi aukšto dažnio lanko uždegimą. Šie modeliai naudojami virinant su nelydžiu volframo elektrodu juodus ir spalvotus metalus. Taip pat jis gali virinti su glaistytais elektrodais. Šie suvirinimo įrengimai pasižymi korpusų tvirtumu, patogumu pernešant iš vienos darbo vietos į kitą bei atsparumu sudėtingesnėms darbo sąlygoms.

Dirbant mikroprocesoriumi valdomu suvirinimo

įrengimu, suvirintojas gali įvesti į įrengimo programinę atmintį įvairius parametrus: lankinę galią, pagrindinės srovės dydį, srovės pakilimo bei srovės kritimo ribas, max išeinančios srovės dydį, budinčios srovės dydį ir dujų po suvirinimo uždelsimo laiką.

Techniniai duomenys

	WIG 200 AC/DC CDI
Dažnis	50/60 Hz
Maitinimo įtampa	230 V ± 10 %
Galios koeficientas	0.85 cos phi
Max naudojama srovė	27 A
Tinklo saugikliai	20 A uždelsio laiko
Tuščios eigos įtampa	50 V
Max naudojama galia (MMA)	5,3 KW
Max naudojama galia (TIG DC)	4,5 KW
Elektros lanko įtampa (MMA)	20,2 – 26,4 V
Elektros lanko įtampa (TIG DC)	10,2 – 16,4 V
Suvirinimo srovė (TIG DC)	160 A – 70 %
Suvirinimo srovė (MMA)	160 A – 60 %
Suvirinimo srovė (TIG AC)	160 A – 70 %
Apsaugos laipsnis	IP 21 S
Izoliacijos klasė	F
Darbinė temperatūra	-10°C +40°C
Gabaritai	230x435x385 mm
Svoris	17,7 kg

FUNKCIJOS	WIG 200 AC/DC	WIG 200 AC/DC CDI
Nustatymo ribos (MMA)	5 – 160 A	5 – 160 A
Nustatymo ribos (TIG DC)	5 – 200 A	5 – 200 A
Nustatymo ribos (TIG AC)	5 – 200 A	5 – 200 A
Karštas startas	reguliuojamas	automatinis
Lanko galia	automatinis	įj/išj
Antiprilipimo funkcija	automatinė	8 A
Lanko uždegimas	HF/ LIFT	HF/LIFT
TIG funkcija	2/4 padėtys	2/4 padėtys
Pagrindinė srovė	reguliuojama	30 % - 80%
Srovės pakilimas		0 – 20 s
Srovės kritimas	0 – 10 s	0 - 20 s
Budinti srovė		30 % - 80%
Dujos po suvirinimo	0 – 20 s	0 - 20 s
Atmintis		18 programų
Pulsuojanti srovė		yra
Pulso dažnis		1 - 150 Hz
Pulso srovė		30% - 80%
AC dažnis		60 – 200 Hz
AC balansas	reguliuojamas	30% - 80%